



**DURMA**  
**VS CNC típusú állítható vágószögű**  
**hidraulikus lemezolló**



**Vendo Kft.**  
**H-6728, Szeged, Budapesti út 8.**

Cg: 06-09-0013345  
Adószám: 10630536-2-06

## A DURMAZLAR CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világszerte a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfelszórásos és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üremeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



## Durma hátsó ütköző

A tökéletes vágás egyik legfontosabb eszköze a megbízhatóan működő robotus hátsó ütköző.



- Robotus kialakítás
- Gyors és pontos működés
- Megbízható mozgás
- Bármely pontban állítható
- Az ütközéssel szemben ellenálló
- Könnyű és biztonságos használat
- Nem igényel karbantartást

## **Alaptartozékok:**

- CE-minősítés
- D-touch 7 érintőképernyős vezérlőegység
- CNC-vel vezérelt keshézag állítás
- CNC-vel vezérelt vágóhossz állítás
- CNC-vel vezérelt vágószög állítás
- Görgőbetétes asztal
- 1000 mm-es golyósorsós hátsó ütköző
- 1000 mm-es felnyitható védőrács
- Derékszögű oldalütköző L=1500 mm, mérőszalaggal és T-horonnyal
- 2 db T-hornyos lemeztartó L=1000 mm (3 méteres gép)
- 3 db T-hornyos lemeztartó L=1000 mm (4 méteres gép)
- 5 db T-hornyos lemeztartó L=1000 mm (6 méteres gép)
- Világítás
- Vágóvonal megvilágítás
- 4 élű felső és alsó késgarnitúra
- Fénysorompós védelem (hátsó)

## **Néhány rendelhető tartozék:**

- Nagyobb sebesség
- Lézeres vágóvonal megvilágítás
- Pneumatikus hátsó finomlemeztartó (DURMA I., DURMA IV.)
- Lemeztartó rendszer szalagos kihordóval és hulladékgyűjtő
- Rakásoló, rendszerező
- 1250 mm-es hátsó ütköző
- Nagyobb garatmélység
- Hidraulikusan visszabilenő hátsó ütköző
- X1, X2 tengelyek
- 0-180°-ig állítható oldalütköző
- Hosszabbított lemeztartó (L=2 m)
- Olajhűtés
- Központi kézi kenőrendszer
- Központi motoros kenőrendszer

## Alap és rendelhető tartozékok



- 1 méteres felnyitható védőrács



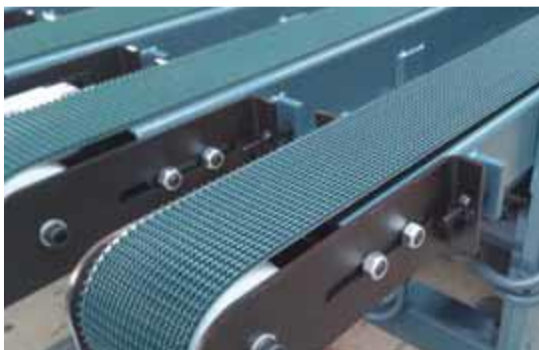
- Egyedi garatmélység



- Fénysorompós ujj védelem



- 0-180°-ig állítható oldalütköző



- Szalagos kihordó



- Pneumatikus finomlemez tartó

## Hátsó lemeztartó

- Pneumatikus finomlemez tartó Durma I.

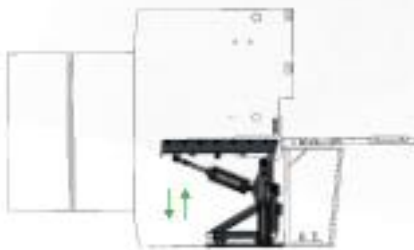


Step 1



Step 2

- Pneumatikus finomlemez tartó Durma IV.



Step 1



Step 2



Step 3

## D touch 7 típusú vezérlés:



- magyar nyelven
- Színes érintőképernyő (LCD 7" 800x480)
- Gyors adatbevitel
- USB port
- Ethernet
- Könnyű programozás



VS Sorozat	Vágási hossz			Vágási kapacitás	Percenkénti löketség	Vágási szög		Leszotító erő			Hátzó ütőköző hossza	Hátzó ütőköző sebesség	Főmotor teljesítménye	Olajtartály	Garatmélység	Elülső lemeztartók száma	Asztal magassága	Asztal szélessége	Asztal hossza	Gép hossza	Gép szélessége	Gép teljes szélessége	Magasság	A gép tömege
	MS (450 N/mm <sup>2</sup> )	SS (700 N/mm <sup>2</sup> )	Min - Max			Minimum	Maximum	Leszorító nanucskok	Minimum	Maximum														
				mm	mm						mm	1/perc	°	°	db	tonna	tonna	mm	mm/mp	kW	l	mm	db	mm
3006	3080	6	4	12 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000	200	11	125	350	3	820	494	3280	4100	2050	3650	1950	7980	
3010	3080	10	7,5	10 - 20	0° 30'	2°	16	4	20	1000	200	22	180	350	3	820	554	3360	3800	2050	3550	2150	9300	
3013	3080	13	10	9 - 17	0° 30'	2° 30'	17	8	40	1000	200	30	300	350	3	835	559	3380	4200	2100	3560	2450	12860	
3016	3080	16	12	7 - 12	0° 30'	2° 30'	14	11	55	1000	200	45	450	350	3	840	554	3420	4130	2210	3820	2570	18150	
3020	3080	20	15,5	6 - 12	0° 30'	2° 30'	14	17	83	1000	200	45	500	350	3	840	580	3460	4100	2300	3700	2650	21400	
4006	4080	6	4	10 - 20	0° 30'	2°	20	4	20	1000	200	11	125	350	4	820	494	4400	5150	2100	3550	2050	10470	
4013	4080	13	10	7 - 13	0° 30'	2° 30'	20	10	48	1000	200	30	330	350	4	835	589	4400	5200	2150	3560	2550	17720	
4016	4080	16	15	5 - 9	0° 30'	2° 30'	17	50	100	1000	200	45	400	350	4	1000	630	4385	5890	2100	3625	2950	24400	
4020	4080	20	15,5	4 - 8	0° 30'	2° 30'	21	50	100	1000	200	45	500	350	4	1000	630	4405	5900	2200	3775	2950	30320	
6006	6080	6	4	6 - 10	0° 30'	2°	29	10	20	1000	200	22	200	350	6	900	630	6370	7300	2150	3400	2750	25500	
6013	6080	13	10	5 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000	200	37	400	350	6	950	650	6375	7400	2200	3700	2900	33820	
6016	6080	16	12	4 - 10	0° 30'	2° 30'	29	29	58	1000	200	45	550	350	6	950	650	6375	7400	2200	3790	2950	39300	
6020	6080	20	15,5	3 - 6	0° 30'	3° 15'	29	48	100	1000	200	45	700	350	6	1000	800	6595	8100	2800	4100	3530	61000	
6025	6100	25	19	3 - 6	0° 30'	3° 25'	30	150	250	1000	200	55	750	350	6	1000	900	6750	7850	2900	4250	3400	72000	
8010	8100	10	7,5	3 - 6	0° 30'	2°	40	40	60	1000	200	30	550	500	7	1220	850	8545	9100	3350	4200	3280	87000	
10013	10100	13	10	3 - 6	0° 30'	2° 12'	52	60	81	1500	200	45	650	750	9	1210	860	10630	11500	3400	4240	3800	147000	



<b>A</b>	Vágási hossz
<b>B</b>	Asztal szélessége
<b>C</b>	Asztal magassága
<b>D</b>	Garatmélység
<b>H</b>	Magasság
<b>L</b>	Gép hossza
<b>R</b>	Asztalhossza
<b>W</b>	Gép teljes szélessége
<b>W1</b>	Gép szélessége

