



DURMA
SBT típusú
billenőgerendás
hidraulikus lemezolló



Vendo Kft.
H-6728, Szeged, Budapesti út 8.

Cg: 06-09-0013345
Adószám: 10630536-2-06

A DURMAZLAR CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világelső a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfelszórásos és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

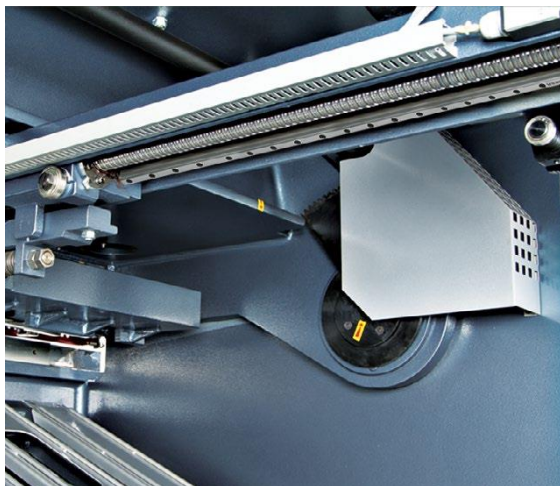
A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üremeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



Durma hátsó ütköző

A tökéletes vágás egyik legfontosabb eszköze a megbízhatóan működő robosztus hátsó ütköző.



- Robosztus kialakítás
- Gyors és pontos működés
- Megbízható mozgás
- Bármely pontban állítható
- Az ütközéssel szemben ellenálló
- Könnyű és biztonságos használat
- Nem igényel karbantartást

Alaptartozékok:

- CE-minősítés
- D-touch 7 érintőképernyős vezérlőegység
- Egy pontos kэшézag állítás
- Görgőbetétes asztal
- Leszorító papucsek
- 1000 mm-es golyósorsós hátsó ütköző
- 1000 mm-es felnyitható védőrács
- Derékszögű oldalütköző L=1500 mm, mérőszalaggal és T-horonnyal
- T-hornyos lemeztartó L=1000 mm (2 db)
- Világítás
- Vágóvonal megvilágítás
- 2 élű felső és 4 élű alsó késgarnitúra

Néhány rendelhető tartozék:

- Lézeres vágóvonal megvilágítás
- Pneumatikus hátsó finomlemeztartó (Durma I, Durma IV)
- 1250 mm-es hátsó ütköző
- Nagyobb garatmélység
- Hidraulikusan visszabilenő hátsó ütköző
- 0-180°-ig állítható oldalütköző
- Olajhűtés
- Fénysorompós védelem
- Motoros kэшézag állítás
- Tartalék kések
- Vezérlő egység a másik oldalon

Alap és rendelhető tartozékok



- 1 méteres felnyitható védőrács (alap)



- 0-180°-ig állítható oldalütköző



- Fénysorompós ujj védelem



- Pneumatikus finomlemeztartó



- Egypontos késhézag állítás (alap)

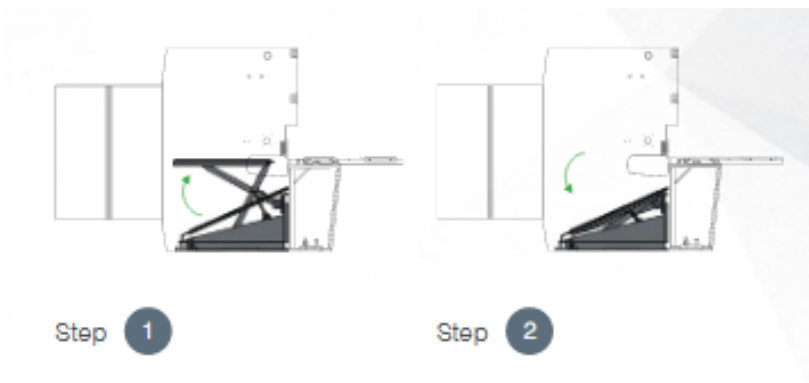


- Szalagos kihordó

Hátsó lemeztartó



- Pneumatikus finomlemez tartó Durma I.



- Pneumatikus finomlemez tartó Durma IV.



D touch 7 típusú vezérlés:



- magyar nyelven
- Színes érintőképernyő (LCD 7" 800x480)
- Gyors adatbevitel
- USB port
- Ethernet
- Könnyű programozás



SBT Sorozat	Vágási hossz	Vágási kapacitás		Garatmélység	Percenkénti löketszám	Vágó szög	Leszorító papucskok	Leszorító erő	Hátsó ütköző hossza	Hátsó ütköző motor	Hátsó ütköző sebessége	Motor teljesítménye	Olajtartály	Lemeztartók száma	Asztal magassága	Asztal szélessége	Asztal hossza	A gép hossza	A gép szélessége	A gép teljes szélessége	A gép magassága	A gép tömege
	mm	MS (450 N/mm ²) mm	SS (700 N/mm ²) mm																			
3006	3100	6	4	50	15	1°30'	16	14	1000	0,75	200	15	200	2	865	500	3515	4110	2200	3700	2100	7300
3010	3100	10	6	50	13	1°30'	16	22	1000	0,75	200	22	200	2	865	580	3515	4200	2250	3600	2100	9050
3013	3100	13	8	50	13	1°45'	16	37	1000	0,75	200	30	330	2	845	600	3550	4280	2300	3600	2350	11800
3016	3100	16	10	350	10	2°	14	61	1000	0,75	200	37	410	2	818	550	3580	4550	2250	3825	2250	14580
3020	3100	20	13	350	6	2°	14	77	1000	0,75	200	45	450	2	886	570	3670	4450	2260	3400	2450	20480
4006	4100	6	4	50	12	1°30'	20	17	1000	0,75	200	15	200	3	865	580	4510	5230	2300	3600	2150	11460
4013	4100	13	8	350	8	1°45'	18	62	1000	0,75	200	30	330	3	818	550	4520	5350	2250	3650	2250	16300

A	Vágási hossz
B	Asztal szélessége
C	Asztal magassága
D	Garatmélység
L	A gép hossza
H	A gép magassága
R	Asztal hossza
W	A gép teljes szélessége
W1	A gép szélessége

