

Alatne mašine  
Szerszámgépek  
Machine tools



## DURMA RP štanc-mašina



## **UPOZNAJTE DURMA KOMPANIJU**

Durma, je vodeća turska kompanija i svetski lider u proizvodnji mašina za obradu metala.

Danas, nakon 50 godina od osnivanja kompanije, Durmazlar fabrika pokriva površinu od 150 hiljada kvadratnih metara, zapošljava 1000 ljudi i izvozi svoje proizvode u 82 zemlje širom sveta.

Durma se obavezao na proizvodnju proizvoda svetskog kvaliteta koristeći najmoderniju proizvodnu tehnologiju i prodavajući po konkurentnoj ceni.

Durma je turski pionir u proizvodnji mašina za obradu metala – danas proizvodi CNC abkant prese, automatske proizvodne linije, hidraulične CNC makaze, mašine za štancovanje, laserske i plazma sekače. Proizvodi se koriste u automobilskom sektoru, elektronskoj industriji, građevinskom sektoru, avionskoj industriji, proizvodnji brodova u svakoj fazi, uključujući i lim, i sa ponosom omogućava produktivnost u proizvodnji u preko 120 zemalja širom sveta.

Kako bi obezbedili dugoročno i kvalitetno funkcionisanje mašina, proizvodnja se obavlja sa visokom preciznošću, koristeći peskarenje i robotsko zavarivanje, kao i tretman smanjenja stresa (opterećenja).

U fabrikama Durma se proizvode delovi dužine i do 20 metara na CNC mašinama visoke preciznosti. Cilj razvoja je da se proizvedu mašine sa dugim životnim vekom. Proizvodnja standardnih i specijalnih proizvoda se vrši laserskom tehnologijom.

Da bi se obezbedio Durma kvalitet proizvodnje, svaka mašina prolazi proces proizvodnje i kontrole po najvišim standardima od početka do kraja.

„Poverenje klijenata daje smisao našim uložnim naporima. Cilj nam je konstantni razvoj, znajući da su naši zaposleni najvredniji kapital.”



**Standardna i dopunska oprema**

**Standardna oprema:**

- CE norma
- Nožna pedala
- CAD-CAM softver i aktivacioni ključ
- Siemens Sinumerik 840 D SL kontrolna jedinica
- Operativni sistem: Windows 7
- On-site dijagnostika
- Direktno programiranje na kontrolnoj jedinici
- 6 komada standardnih multi-alata sa navojem i maticama (klirens eksplozije 0,3 mm)
  - Ø8, Ø10, Ø20 krug
  - Pravougaonik 4x20
  - Kvadrat 7, kvadrat 17
- Automatsko podmazivanje alata
- Set merenja alata za indeksnu stanicu (D stanica)
- Mobilna kanta za otpadke
- Sto sa četkama
- Hlađenje ulja
- USB drive
- Repozicioniranje X ose
- Ručno računjanje površine
- Alarmna lampa
- Laserska sigurnosna barijera
- Priručnik

**Dopunska oprema:**

- Ostali držači
- Alati i držači alata
- Dodatni aktivacioni ključ
- Softverska optimizacija prostora
- Klimatizovana elektronska kutija
- Sistem za signalizaciju greške lima
- Otvor za ispuštanje proizvoda
- Automatsko podmazivanje
- Transformator
- Dodatni sto sa četkicama i točkićima

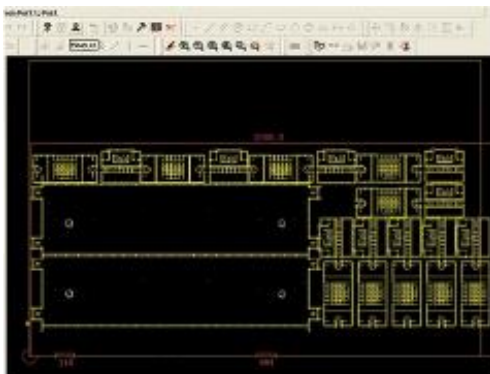
Standardna i dopunska oprema



Siemens Sinumerik 840 D SL  
kontrolna jedinica



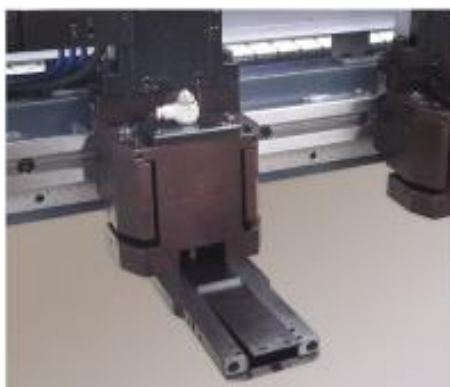
Otvor za ispuštanje proizvoda



CAD/CAM softver i aktivacioni ključ



Set multi alata



Automatske klampe



Rotirajuća glava

**Tehnički podaci**

RP serija		RP9
Sila isecanja	tona	20
Kapacitet kretanja X ose	mm	2000 + R
Kapacitet kretanja Y ose sa magacinom alata	mm	1250
Kapacitet kretanja Y ose sa jednim alatom	mm	1285
Max debljina sečenja	mm	6
Raspon automatskog pozicioniranja	mm	10000
Brzina Y ose	m/min	75
Brzina X ose	m/min	96
Indeks brzina C ose	obr/min	40
Unakrsna brzina X i Y osa	m/min	120
Max. broj udara pri pomeranju od 1 mm	udar/min	1100
Max. broj udara pri pomeranju od 25 mm	udar/min	370
Max stopa udaraca markera	udar/min	2800
Tačnost pozicioniranja	mm	± 0.1
Težina ploče pri max. brzini	kg	120
Hard disk	Gbyte	80
RAM	GbSDRAM	4
Operativni sistem		Windows 7
LCD colorscreen Super VGA		15''
Visina stola	mm	980
Dimenzije stola	mm	2400 x 3900
Glavne dimenzije	mm	3900 x 4260 x 2420
Snaga motora	kw	7.5
Rezervoar za ulje	lit	200
Masa	kg	12000
Glavni cilindar	mm	40
Max prečnik za multi alat	mm	24
Prihvat ploča	kom	2
Sila stege	kg	1000
Automatsko prihvatanje ploča		osnovno
Tip stola		Četke
Potrošnja	Kwh	8